

EXTREMAPADEL



CATÁLOGO

DISEÑO, CONSTRUCCIÓN
Y MANTENIMIENTO DE PISTAS



PACKS PISTAS



CONSTRUCCIÓN DE PISTAS DE PÁDEL

Cantri by ExtremaPadel se dedica exclusivamente a la construcción, instalación y mantenimiento de pistas de pádel. Y todo ello al mejor precio.

Nuestros trabajos son exclusivos y a medida. Una vez determinada la ubicación exacta de la pista, procedemos a su creación.

En nuestras instalaciones realizamos todo el proceso de fabricación de cada una de las partes que componen la pista.

Una vez creadas las partes que componen la pista procedemos al transporte de la misma hasta el lugar elegido para su ubicación.

Para la realización del transporte contamos con vehículos apropiados para tal tarea, y en todo momento nuestro equipo de montaje e instalación se encarga de que el proceso se realice en las condiciones óptimas de seguridad.

Una vez estamos en el lugar de montaje, nuestro equipo de montadores profesionales se encarga de todo el montaje hasta ultimar a la perfección los últimos detalles. La calidad es nuestra filosofía de trabajo. Nuestros precios, nuestra mejor carta de presentación.

Disponemos del mejor equipo en cada uno de los procesos para la fabricación, montaje y conservación de las pistas.

El Objetivo de ExtremaPadel es proporcionar a los clientes la mejor solución a sus necesidades.

Contacta con nosotros sin ningún compromiso.

CÉSPED DEPORTIVO



Las ventajas del césped artificial sobre el natural son muchas puesto que se presenta como la alternativa perfecta en lugares en los que las condiciones climatológicas no permiten su crecimiento.

Además, minimiza la abrasión, mejora la amortiguación y la capacidad de absorción de impactos, su cuidado es menos costoso y requiere un mínimo mantenimiento.

MANTENIMIENTO



Nuestro equipo de profesionales le asesoraran si es necesario poner césped de la mejor calidad y aprovechar la instalación de la pista con el menor coste posible.

Cualquier estructura metálica que tenga algún tipo de defecto aunque no sea de nuestra propiedad podemos repararla para aprovecharla si lo vemos conveniente y así poder seguir disfrutando del deporte del padel con inversión a mínimo coste.

REPOSICIÓN CRISTALES



Las pistas de padel de cristal son cada vez más comunes. Al construir una pista de padel nuestros clientes pueden optar por poner cristales de 10 mm o de 12 mm de grosor.

La elección del espesor del cristal dependerá de la zona eólica donde vayas a situar la pista de padel, el lugar de ubicación –mar, campo o ciudad– y su altura respecto del suelo.

ILUMINACIÓN



Nuestros Focos LED suministran gran flujo lumínico con bajo consumo energético. Son una gran solución para pistas deportivas y espacios abiertos.

Los focos LED aportan una gran eficiencia energética y permiten un ahorro aproximado del 70% con respecto a tecnologías basadas en halogenuro metálico. Además son libres de sodio y de mercurio, tan perjudiciales para el medio ambiente.



PISTAS

Contamos con diversos modelos de pistas y estructuras diseñados para poder ofrecer a nuestros clientes instalaciones pensadas desde el punto de vista del jugador, del espectador y del gestor del club.

También construimos pistas de pádel personalizadas y especiales.

Montadores de las mejores pistas de pádel calidad-precio del mercado, a continuación encontrará las características técnicas de nuestras pistas de pádel.

Nuestras pistas de pádel han sido diseñadas de acuerdo con los requisitos técnicos de la Federación Española e Internacional de Padel y conforme a las normativas europeas de instalaciones deportivas.



MOD.EXTREMA PROFESIONAL MARCOS

ES EL MODELO QUE MÁS BUSCAN LOS CLUBES DEBIDO A SU ESTRUCTURA AUTOPORTANTE QUE FACILITA SU INSTALACIÓN Y UN POSIBLE CAMBIO DE UBICACIÓN EN EL FUTURO CON FACILIDAD.

POR SU DISEÑO PODRÍA MANTENERSE EN PIE SIN CLAVARSE AL SUELO, POR ELLO SE UTILIZA COMO PISTA PORTÁTIL EN MUCHAS OCASIONES.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **Dimensiones interiores:** 20 (±0,5)m x 10(±0,05)m
- **Dimensiones exteriores:** 20,5(±0,5)m x 10,5(±0,05)m
- **Tipo de cerramiento:** Malla electrosoldada 50x50x4 sobre bastidor de tubo 80x40x2mm
Esquinas de la pista cerradas mediante embellecedores fabricados a base de chapa plegada.
Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante "varilla redonda" perfectamente alineada.
- **Altura de cerramiento:** 4m en los fondos, 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.
Cristales perfectamente alineados con el resto del cerramiento, sin crear resaltes con el resto de los elementos que lo componen.
- **Terminación:** lacado al horno en color a elegir por el cliente.
- **Anclaje al pavimento:** Atornillado al hormigón mediante taco expansivo

ESTRUCTURA METÁLICA

Calidad del acero utilizado en toda la pista S-275 JR

14 Paños de 4000(± 3)mm x 2000(± 5)mm formados por 2 montantes verticales de 4000(± 3)mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000(± 5)mm realizados en tubo 80x40x2mm (1) de cierre del marco. 40X40X2mm, (2) 1 para soporte de cristal (1) para cierre del marco. 6 tubos soldados al marco con taladro avellanado para sujeción de cristales de 55x80x2mm, dos placas para anclaje al pavimento de 230x100x10mm con tres taladros de 16mm de diámetro, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 80x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x50x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo por si mismo para recibir una luna templada de 2995 x 1995.

4 paños de 3000(± 3)mm x 2000(± 5)mm formados por 2 montantes verticales de 3000 (± 3)mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000mm realizados en tubo 80x40x2mm (1) de cierre del marco. 40X40X2mm, (2) 1 para soporte de cristal (1) para cierre del marco. 6 tubos soldados al marco con taladro avellanado para sujeción de cristales de 55x80x2mm, dos placas para anclaje al pavimento de 230x100x10mm con tres taladros, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 100x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x50x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo por si mismo para recibir una luna templada de 1995x1995mm.

8 paños de 3000(± 3)mm x 2000(±3)mm formados por 2 montantes verticales de 3000(±3)mm realizados en tubo de 80 x 40 x 2 mm, 4 arriostramientos horizontales de 2000(±5)mm realizados en tubo 80x40x2mm (1 como cierre del marco 2 como quitacimbras) 40x20x2mm 1 como cierre del marco, dos paños de malla electrosoldada 50x50x4 de dimensiones 1995x2995mm cerrando todo el marco, dos placas para anclaje al pavimento atornillado de 230x100x10mm con dos taladros y dos cartelas con forma de triángulo rectángulo

de lados 80x170mm. Todo el conjunto soldado en fabrica de forma que quede un marco autoportante listo para ser colocado en obra.

2 o 4 paños de 3000(±3)mm x 2000(±3)mm, iguales a los interiores con la salvedad de incluir una puerta abatible de 80 cm de ancho. Como opción y siempre a petición del cliente se ofrecen 4 de estos paños, dos en cada lateral de pista, con lo que sólo serían suficientes 8 paños como los anteriormente descritos para completar el cerramiento. 16 pletinas trapezoidales con doble pliegue y doble taladro avellanado para sujeción de los paños de esquina.

20 barillas redondas de 8 mm de espesor y de 3m de longitud para colocar entre marcos autoportantes de igual altura y evitar que queden los extremos de la malla 50x50x4mm expuestos al interior de la pista.

4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abierta de dimensiones 20x115x20mm y 3m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista.

4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abierta de dimensiones 20x115x20mm y 1m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista (a colocar sobre las anteriores)

LACADO: PLAFORIZADO + IMPRIMACIÓN ZINC + PINTURA

PLAFORIZACIÓN:

Sistema de desengrasado y fosfatación orgánica, mediante un proceso de aspersión po pistolas de baja presión, que requiere una fase de secado en horno a 160°C.

Características:

Estado físico: líquido

Aspecto: Transparente, de incoloro a ligeramente de paja.

Viscosidad: 45 – 60" C.F: 2 a 20°C

IMPRIMACIÓN ZINC:

Aplicación mediante carga electroestatica a traves de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de pre-poli-merizado 145°C.

Características:

Tipo de resina: Epoxi

Brillo ISO 2813: 60°

Espesor 60-90 micras.

Condiciones de curado: 6-12 min 145°C, temperatura metal

PINTURA:

Aplicación mediante carga electrostática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de polimerizado a 200°C.

Características:

Tipo de resina: Poliéster sin TGIC (puro)

Brillo ISO 2813: 85+5°

Espesor: 60-90 micras

Condiciones de curado: 6-12 min 200°C, temperatura metal.

ENSAYO DE CORROSIÓN:

Normativa

Corrosión acelerada-niebla salina neutra ISO 9227

Condiciones de la prueba:

Temperatura de la cámara: 35±2°C

Presión de aire: 1,1 bar

Concentración de la solución salina: 5%

Solución recogida en los colectores: 1,8ml/h al 5%, ph 6,9

Resultado:

90h de cámara: No se aprecian cambios

180h de cámara: No se aprecian cambios

500h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227

780h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227.

1000h de cámara: Las piezas no presentan cambios con respecto a la valoración anterior, la prueba se da por finalizada por alcanzar sin problemas de oxidación las 1000 h de cámara.



TORNILLERÍA

Tornillos M12x100 cincados para unión entre marcos: 100 uds
Tornillos M12x60 cincados para fijación de marcos en esquinas de la pista: 32 uds
Tuercas M12 cincadas para unión entre marcos: 132 uds
Arandela Ø14y 2mm de espesor: 264uds
Taco expansivo Ø12 y 100mm de largo: 220 uds
Tornillo de acero inoxidable para fijación de cristales: 100uds
Arandela de PVC para encastre en el taladro avellanado del cristal: 100uds
Arandela de acero inoxidable para apriete de tornillo de cristal: 100 uds
Tuerca de acero inoxidable con autofrenado de seguridad para fijación de cristal: 100uds.
Cerradura y embellecedor para puerta abatible: 2uds

GOMA DE PROTECCION AL VIDRIO

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica el vidrio180ml de CAUCHO CELULAR CLOROPREON+EPDM de 40mm de ancho y 5 de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

Densidad: 150±20 Kg/m³
Tracción a la rotura: > 450 Kpa
Alargamiento a la rotura: > 90%
Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 Kpa
Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%, 23°C): <25%
Absorción agua: < 5%
Rango de temperaturas:
Ta Límite de no fragilidad: -20°C
Estabilidad dimensional: +100°C
Reacción al fuego(UNE 23727-90): categoría M2
Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (<100mm/min)
Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%
Resistencia:
Especificaciones: ASTM B 1056(91):2a2B SAE J 18 M: RE42

VIDRIO

Luna flotada y templada de 10 o 12mm de espesor a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y avellanados para sujeción a la estructura metálica de la pista.

Resultando un total de 100m cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento termico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios extremos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad. El vidrio que se utiliza se adjunta con certificado de la CEE.

POSTES DE ILUMINACIÓN INTEGRADOS EN LA ESTRUCTURA (OPCIONAL)

4 postes de 80x80x3 de 6000(± 3)mm con la misma terminación que el resto de la pista. Independientes para evitar vibraciones.
4 crucetas conformadas por pletinas 100.10 colocadas en escuadras, con taladro avellanado y tuerca interior soldada para fijación al báculo y angular.
40X40.4 de 900mm con taladros avellanados para colocación de proyectores.
24 pletinas con taladros avellanados para fijación de los postes a la estructura.
12 tornillos M10x120 cincados.
2 tuercas M10 cincadas.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA PISTA PANORÁMICAS.

- **Dimensiones interiores:** 20 (±0,5)m x 10(±0,05)m
- **Dimensiones exteriores:** 20,5(±0,5)m x 10,5(±0,05)m

• **Tipo de cerramiento:** Malla electrosoldada 50x50x4 sobre bastidor de tubo 80x40x2mm

Esquinas de la pista cerradas mediante embellecedores fabricados a base de chapa plegada.

Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante "varilla redonda" perfectamente alineada.

• **Altura de cerramiento:** 4m en los fondos, 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.

Cristales perfectamente alineados con el resto del cerramiento, sin crear resaltes con el resto de los elementos que lo componen.

• **Terminación:** lacado al horno en color a elegir por el cliente.

• **Anclaje al pavimento:** Atornillado al hormigón mediante taco expansivo

MOD. EXTREMA PANORÁMICA

ES LA PISTA MÁS ELEGANTE, TOTALMENTE PANORÁMICA DESDE LOS FONDOS, PERMITE UNA GRAN VISIBILIDAD PARA LOS ESPECTADORES PARA QUE PUEDAN VER BIEN LA PRÁCTICA DEL PADEL Y DISFRUTAR DE BUENA VISIÓN DEL JUEGO, ES IDEAL COMO PISTA CENTRAL DE CLUBES DEPORTIVOS, SE CARACTERIZA POR LA SUTILEZA DE SU DISEÑO.



ESTRUCTURA METÁLICA

Calidad del acero utilizado en toda la pista S-275 JR

Fondo tubo 80X80X3mm resistente a impactos en dos piezas de 5 metros, unidas entre sí mediante tornillos pasantes quedando dichas piezas perfectamente unidas.

4 Paños de 4000(± 3)mm x 2000(± 5)mm formados por 2 montantes verticales de 4000(± 3)mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000(± 5)mm realizados en tubo 80x40x2mm (1) de cierre del marco. 40X40X2mm, (2) 1 para soporte de cristal (1) para cierre del marco.

6 tubos soldados al marco con taladro avellanado para sujeción de cristales de 55x80x2mm, dos placas para anclaje al pavimento de 230x100x10mm con tres taladros de 16 mm de diámetro, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 80x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x50x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo por sí mismo para recibir una luna templada de 2995x1995.

4 paños de 3000(± 3)mm x 2000(± 5)mm formados por 2 montantes verticales de 3000 (± 3)mm realizados en tubo 80x40x2mm, 3 arriostramientos horizontales de 2000mm realizados en tubo 80x40x2mm (1) de cierre del marco. 40X40X2mm, (2) 1 para soporte de cristal (1) para cierre del marco. 6 tubos soldados al marco con taladro avellanado para sujeción de cristales de 55x80x2mm, dos placas para anclaje al pavimento de 230x100x10mm con tres taladros, dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 100x170mm y un paño de malla electrosoldada 50x50x4 de 995x1995mm soldada sobre el perfil de cierre de paño superior y el perfil de apoyo de cristal. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo por sí mismo para recibir una luna templada de 1995x1995mm.

8 paños de 3000(± 3)mm x 2000(±3)mm formados por 2 montantes verticales de 3000(±3)mm realizados en tubo de 80x40x2mm, 4 arriostramientos horizontales de 2000(±5)mm realizados en tubo 80x40x2mm (1 como cierre del marco 2 como quitacimbras) 40x20x2mm, 1 como cierre del marco, dos paños de malla electrosoldada 50x50x4 de dimensiones 1995x2995mm cerrando todo el marco, dos placas para anclaje al pavimento atornillado de 230x100x10mm con dos taladros y dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 80x170mm. Todo el conjunto soldado en fábrica de forma que quede un marco autoportante listo para ser colocado en obra.

2 o 4 paños de 3000(±3)mm x 2000(±3)mm, iguales a los anteriores con la salvedad de incluir una puerta abatible de 80cm de ancho. Como opción y siempre a petición del cliente se ofrecen 4 de estos paños, dos en cada lateral de pista, con lo que sólo serían suficientes 8 paños como los anteriormente descritos para completar el cerramiento. 16 pletinas trapezoidales con doble pliegue y doble taladro avellanado para sujeción de los paños de esquina.

24 chapas de 120mm de desarrollo y 1,5 mm de espesor, plegadas en "L" de 40x40mm y 3m de longitud para colocar entre marcos autoportantes de igual altura y evitar que queden los extremos de la malla 50x50x4mm expuestos al interior de la pista.

4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abiera de dimensiones 20x115x20mm y 3m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista.
4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abiera de dimensiones 20x115x20mm y 1m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista (a colocar sobre las anteriores)

LACADO: PLAFORIZADO + IMPRIMACIÓN ZINC + PINTURA

PLAFORIZACIÓN:

Sistema de desengrasado y fosfatación orgánica, mediante un proceso de aspersion po pistolas de baja presión, que requiere una fase de secado en horno a 160oC.

Características:

Estado físico: líquido

Aspecto: Transparente, de incoloro a ligeramente de paja.

Viscosidad: 45 – 60" C.F: 2 a 20°C

IMPRIMACIÓN ZINC:

Aplicación mediante carga electroestatica a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de pre-polimerizado 1451C.

Características:

Tipo de resina: Epoxi

Brillo ISO 2813:60o

Espesor 60-90 micras.

Condiciones de curado: 6-12 min 145oC, temperatura metal

PINTURA:

Aplicación mediante carga electroestática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de polimerizado a 200°C

Características:

Tipo de resina: Poliéster sin TGIC (puro)

Brillo ISO 2813: 85+5°

Espesor: 60-90 micras

Condiciones de curado: 6-12 min 200°C, temperatura metal.

ENSAYO DE CORROSIÓN:

Normativa

Corrosión acelerada-niebla salina neutra ISO 9227

Condiciones de la prueba: Temperatura de la cámara: 35+2°C

Presión de aire: 1,1 bar

Concentración de la solución salina: 5%

Solución recogida en los colectores: 1,8ml/h al 5%, ph 6,9

Resultado:

90h de cámara: No se aprecian cambios

180h de cámara: No se aprecian cambios

500h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227

780h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227.

1000h de cámara: Las piezas no presentan cambios con respecto a la valoración

anterior, la prueba se da por finalizada por alcanzar sin problemas de oxidación las 1000h de cámara.



TORNILLERIA

Tornillos M12x100 cincados para unión entre marcos: 100 uds
Tornillos M12x70 cincados para fijación de marcos en esquinas de la pista: 32 uds
Tuercas M12 cincadas para unión entre marcos: 132 uds
Arandela Ø14y 2 mm de espesor: 264 uds
Taco expansivo Ø12 y 100mm de largo: 220 uds
Tornillo de acero inoxidable para fijación de cristales: 100 uds
Arandela de PVC para encastre en el taladro avellanado del cristal: 100 uds
Arandela de acero inoxidable para apriete de tornillo de cristal: 100 uds
Tuerca de acero inoxidable con autofrenado de seguridad para fijación de cristal: 100 uds.
Cerradura de maneta y embellecedor para puerta abatible: 2uds

GOMA DE PROTECCIÓN AL VIDRIO

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica el vidrio 180ml de CAUCHO CELULAR CLOROPREON+EPDM de 40mm de ancho y 5 de espesor con las propiedades que se describen a continuación.
Densidad: 150±20 Kg/m³
Tracción a la rotura: > 450 Kpa
Alargamiento a la rotura: > 90%
Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 Kpa
Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%, 23°C): <25%
Absorción agua: <5%
Rango de temperaturas:
Ta Límite de no fragilidad: -20°C
Estabilidad dimensional: +100°C
Reacción al fuego (UNE 23727-90): categoría M2
Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (<100mm min)
Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%

Resistencia:

Especificaciones: ASTM B 1056(91):2a2B SAE J 18 M: RE42

VIDRIO

Luna flotada y templada de 10 y 12mm de espesor a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y avellanados para sujeción a la estructura metálica de la pista.

Resultando un total de 100m cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios extremos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.

El vidrio que se utiliza se adjunta con certificado de la CEE.

POSTES DE ILUMINACIÓN INTEGRADOS EN LA ESTRUCTURA (OPCIONAL)

4 postes de 80x80x3 de 6000(± 3)mm con la misma terminación que el resto de la pista.
4 crucetas conformadas por pletinas 100.10 colocadas en escuadras, con taladro avellanado y tuerca interior soldada para fijación al báculo y angular. 40X40.4 de 800mm con taladros avellanados para colocación de proyectores.
24 pletinas con taladros avellanados para fijación de los postes a la estructura.
12 tornillos M10x120 cincados.
2 tuercas M10 cincadas.



MOD. ECO (Madera).

Montadores de las mejores pistas de pádel calidad-precio del mercado, a continuación encontrará las características técnicas de nuestras pistas de pádel.





MOD. EXTREMA VISIÓN.

PENSADA Y DISEÑADA DESDE EL PUNTO DE VISTA DE LOS JUGADORES Y DE LOS ESPECTADORES. NO TIENE ÁNGULOS MUERTOS, Y EL ESPECTADOR ASÍ NO SE PIERDE NINGUNA ACCIÓN DEL JUEGO.



ESPECIFICACIONES:

Estructura metálica compuesta por :

Parte panorámica con tubo de 100x100x3/80x80x2(opcional) y mallazo electrosoldado con sistema de antilesión acreditada mediante certificado ER-265/2000 expedido por AENOR, con pletinas de sujeción al suelo de espesor 10mm mm, 6 tornillos anclaje Fischer red pesa bric tornillo 12X100

Todas las estructuras metálicas del cerramiento según medidas reglamentarias vigentes, aprobadas por la federación internacional de pádel.

8 paños de 3000(±3)mm x 2000(±3)mm formados por 2 montantes verticales de 3000(±3)mm realizados en tubo de 80 x 40 x 2 mm, 4 arriostramientos horizontales de 2000(±5)mm realizados en tubo 80x40x2mm (1 como cierre del marco 2 como quitacimbras) 40x20x2mm 1 como cierre del marco, dos paños de malla electrosoldada 50x50x4 de dimensiones 1995x2995mm cerrando todo el marco, dos placas para anclaje al pavimento atornillado de 230x100x10mm con dos taladros y dos cartelas con forma de triángulo rectángulo de lados 80x170mm.

Todo el conjunto soldado en fabrica de forma que quede un marco autoportante listo para ser colocado en obra.

2 o 4 paños de 3000(±3)mm x 2000(±3)mm, iguales a los interiores con la salvedad de incluir una puerta abatible de 80 cm de ancho. Como opción y siempre a petición del cliente se ofrecen 4 de estos paños, dos en cada lateral de pista, con lo que sólo serían suficientes 8 paños como los anteriormente descritos para completar el cerramiento.

16 pletinas trapezoidales con doble pliegue y doble taladro avellanado para sujeción de los paños de esquina.

20 barillas redondas de 8 mm de espesor y de 3m de longitud para colocar entre marcos autoportantes de igual altura y evitar

que queden los extremos de la malla 50x50x4mm expuestos al interior de la pista. 4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abierta de dimensiones 20x115x20mm y 3m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista.

4 chapas de 200mm de desarrollo y 2mm de espesor, plegadas en "U" abierta de dimensiones 20x115x20mm y 1m de longitud como embellecedor de esquinas de la pista (a colocar sobre las anteriores)

LACADO:

PLAFORIZADO + IMPRIMACIÓN ZINC + PINTURA PLAFORIZACIÓN:

Sistema de desengrasado y fosfatación orgánica, mediante un proceso de aspersión por pistolas de baja presión, que requiere una fase de secado en horno a 160°C.

Características:

Estado físico: líquido

Aspecto: Transparente, de incoloro a ligeramente de paja.

Viscosidad: 45 – 60" C.F: 2 a 20°C

IMPRIMACIÓN ZINC:

Aplicación mediante carga electroestática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de pre-polimerizado 145°C.

Características:

Tipo de resina: Epoxi

Brillo ISO 2813:60°

Espesor 60-90 micras.

Condiciones de curado: 6-12 min 145°C, temperatura metal.

PINTURA:

Aplicación mediante carga electroestática a través de equipo automático compuesto de 10 robots de aplicación + dos pistolas de retoque, que requiere de una fase de polimerizado a 200°C.

Características:

Tipo de resina: Poliéster sin TGIC (puro)

Brillo ISO 2813: 85+5°

Espesor: 60-90 micras

Condiciones de curado: 6-12 min 200°C, temperatura metal.

ENSAYO DE CORROSIÓN:

Normativa

Corrosión acelerada-niebla salina neutra ISO 9227

Condiciones de la prueba:

Temperatura de la cámara: 35+2°C

Presión de aire: 1,1 bar

Concentración de la solución salina: 5%

Solución recogida en los colectores: 1,8ml/h al 5%, ph 6,9

Resultado:

90h de cámara: No se aprecian cambios

180h de cámara: No se aprecian cambios

500h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227

780h de cámara: La oxidación formada es inferior a 0,5mm, por lo que la prueba continua operativa según normativa ISO 9227.

1000h de cámara: Las piezas no presentan cambios con respecto a la valoración anterior, la prueba se da por finalizada por alcanzar sin problemas de oxidación las 1000h de cámara.

TORNILLERIA

Tornillos M12x100 cincados para unión entre marcos: 100 uds.

Tornillos M12x60 cincados para fijación de marcos en esquinas de la pista:

32 uds

Tuercas M12 cincadas para unión entre marcos: 132uds

Arandela Ø14y 2mm de espesor: 264uds

Taco expansivo Ø12 y 100mm de largo: 220uds

Tornillo de acero inoxidable para fijación de cristales: 100uds

Arandela de PVC para encastre en el taladro avellanado del cristal: 100uds

Arandela de acero inoxidable para apriete de tornillo de cristal: 100uds

Tuerca de acero inoxidable con autofrenado de seguridad para fijación de

cristal: 100uds

Cerradura y embellecedor para puerta abatible: 2uds

GOMA DE PROTECCIÓN AL VIDRIO

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica el

vidrio 180ml de CAUCHO CELULAR CLOROPREON+EPDM de 40mm de ancho y 5 de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

Densidad: 150±20 Kg/m³

Tracción a la rotura: > 450 Kpa

Alargamiento a la rotura: > 90%

Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 Kpa

Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%, 23°C): <25%

Absorción agua: < 5%

Rango de temperaturas:

Ta Límite de no fragilidad: -20°C

Estabilidad dimensional: +100°C

Reacción al fuego(UNE 23727-90): Categoría M2

Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (<100mm/min)

Envejecimiento (7 días a 70°C): Encogimiento lineal máximo del 6%

Resistencia:

Especificaciones: ASTM B 1056(91):2a2B SAE J 18 M: RE42

VIDRIO

Luna flotada y templada de 12mm de espesor , con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y avellanados para sujecion a la estructura metalica de la pista.

Resultando un total de 100m cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios extremos aparentes que varien su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.

El vidrio que se utiliza se adjunta con certificado de la CEE.

POSTES DE ILUMINACIÓN INTEGRADOS EN LA ESTRUCTURA (OPCIONAL)

4 postes de 80x80x3 de 6000(± 3)mm con la misma terminación que el resto de la pista. Independientes para evitar vibraciones.

4 crucetas conformadas por pletinas 100.10 colocadas en escuadras, con taladro avellanado y tuerca interior soldada para fijación al báculo y angular. 40X40.4 de 900mm con taladros avellanados para colocación de proyectores.

24 pletinas con taladros avellanados para fijación de los postes a la estructura.

12 tornillos M10x120 cincados.

2 tuercas M10 cincadas.



ILUMINA- CIÓN



PROYECTOR LED 150W 19500 LÚMENES

CHIP PHILIPS + DRIVER TURE FULL
3 AÑOS DE GARANTÍA

CARACTERÍSTICAS

Nuestros Focos LED suministran gran flujo luminoso con bajo consumo energético. Son una gran solución para pistas deportivas y espacios abiertos.

Los focos LED aportan una gran eficiencia energética y permiten un ahorro aproximado del 70% con respecto a tecnologías basadas en halogenuro metálico. Además son libres de sodio y de mercurio, tan perjudiciales para el medio ambiente. Podrá disfrutar de un encendido instantáneo y sin esperas.

Nuestros Focos LED de 150w SMD poseen una gran calidad de componentes y fiabilidad, además están contruidos en una gran estructura de disipación de calor para una eficiencia calorífica óptima. Con certificados CE y RohS, le proporciona seguridad y un largo funcionamiento. Nuestros Focos LED proporcionan una apertura de 120° de haz de luz. Además, podrán colocarse en mástiles tanto en la parte inferior con la inferior gracias a su diseño ULTRA FINO.



ESPECIFICACIONES

Modelo: 200w		
Óptica	Flujo Luminoso	19.500lm
	Eficiencia Luminosa	130 lm/W
	Color Temperatura	Disponible desde 2800°K a 6500°K
	Ángulo Reflector	120° de apertura
	Pérdida de Luz	<5 % en 10000 horas
	Vida del Led	50.000 h.- PHILIPS de 170Lm/m
Eléctrica	Consumo LED	150W
	Voltaje de Entrada	85-305VAC Ture Full
	Factor de Potencia	> 0.9
	Regulable	N/A
General	Protección IP	Uso para exterior IP65
	Conexión	Fase/Neutro/Tierra
	Reflector	Reflector de aluminio
	CR I	>80
	Rango de uso	-45 °C ~ +45 °C
	Dimensiones	332x234x105mm

PHILIPS TURE FULL



PROYECTOR LED 200W 26000 LÚMENES

CHIP PHILIPS + DRIVER TURE FULL
3 AÑOS DE GARANTÍA



CARACTERÍSTICAS

Nuestros Focos LED suministran gran flujo luminoso con bajo consumo energético. Son una gran solución para pistas deportivas y espacios abiertos.

Los focos LED aportan una gran eficiencia energética y permiten un ahorro aproximado del 70% con respecto a tecnologías basadas en halogenuro metálico. Además son libres de sodio y de mercurio, tan perjudiciales para el medio ambiente. Podrá disfrutar de un encendido instantáneo y sin esperas.

Nuestros Focos LED de 200w SMD poseen una gran calidad de componentes y fiabilidad, además están contruidos en una gran estructura de disipación de calor para una eficiencia calorífica óptima. Con certificados CE y RohS, le proporciona seguridad y un largo funcionamiento. Nuestros Focos LED proporcionan una apertura de 120° de haz de luz. Además, podrán colocarse en mástiles tanto en la parte inferior con la inferior gracias a su diseño ULTRA FINO.

ESPECIFICACIONES

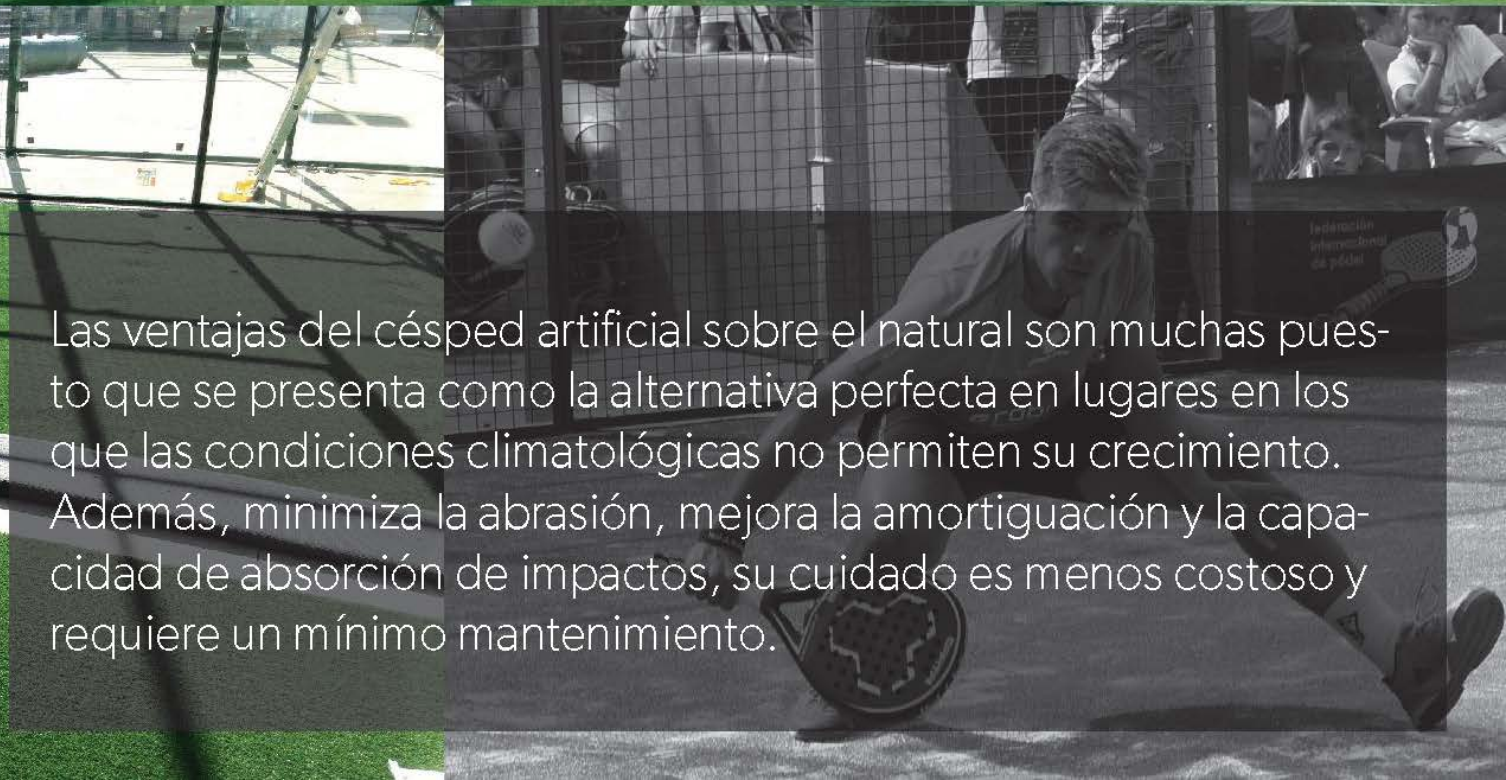

Modelo: 200w		
Óptica	Flujo Luminoso	26.000lm
	Eficiencia Luminosa	130 lm/W
	Color Temperatura	Disponible desde 2800°K a 6500°K
	Ángulo Reflector	120° de apertura
	Pérdida de Luz	<5 % en 10000 horas
	Vida del Led	50.000 h.- PHILIPS de 170Lm/m
Eléctrica	Consumo LED	200W
	Voltaje de Entrada	85-305VAC Ture Full
	Factor de Potencia	> 0,9
	Regulable	N/A
General	Protección IP	Uso para exterior IP65
	Conexión	Fase/Neutro/Tierra
	Reflector	Reflector de aluminio
	CRI	>80
	Rango de uso	-45 °C ~ +45 °C
	Dimensiones	382x284x105mm

PHILIPS TURE FULL



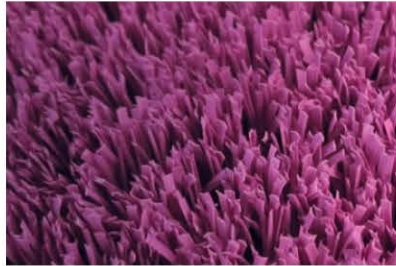


CÉSPED



Las ventajas del césped artificial sobre el natural son muchas puesto que se presenta como la alternativa perfecta en lugares en los que las condiciones climatológicas no permiten su crecimiento. Además, minimiza la abrasión, mejora la amortiguación y la capacidad de absorción de impactos, su cuidado es menos costoso y requiere un mínimo mantenimiento.

TIPOS DE CÉSPED



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**MONOFILAMENTO, 100%
POLIETILENO SECCIÓN V
TENIS Y PÁDEL 13mm**



**FIBRILADO, 100% POLIETI-
LENO DE ALTA RESISTEN-
CIA TENIS Y PÁDEL 13mm**



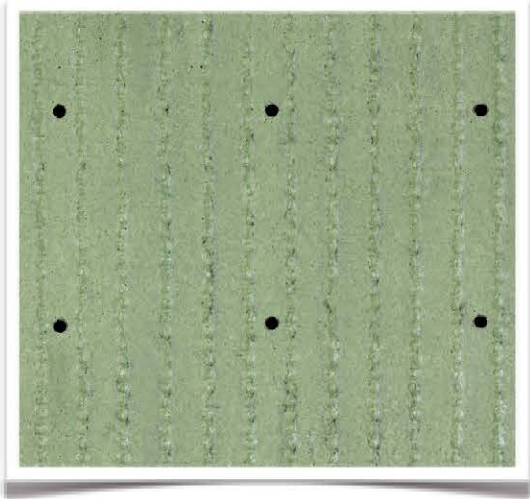
**FIBRILADO, 100% POLIETI-
LENO DE ALTA RESISTEN-
CIA TENIS Y PÁDEL 13mm**

backing de POLIURETANO

EL AGARRE PERFECTO

Con el fin de poder ofertar un Césped Artificial más duradero, resistente y respetuoso con nuestro planeta, desde el año 2007 y como marca pionera en Europa, Turfgrass realiza el acabado de todos sus productos, mediante un innovador proceso que ha revolucionado los sistemas tradicionales.

En este proceso, consistente en la unión del hilo del césped al soporte primario, Turfgrass de la mano de Dow, aplica una fina y homogénea capa de Poliuretano, aplicada mediante rasqueta, para garantizar la soldadura perfecta que requiere un Césped Artificial de alta gama.



APARIENCIA DEL BACKING TURFGRASS



VENTAJAS SEGÚN ENSAYOS E INSTALACIONES REALIZADAS

RESISTENCIA DE LA BASE	
AGARRE DEL PENACHO	Fuerza de arranque del penacho notablemente mejorada. El PU penetra y se adhiere más eficazmente al penacho
SOLUBILIDAD EN AGUA	No se debilita ni deteriora en contacto con el agua, ofreciendo una resistencia del 100%. Las propiedades de fuerza de arranque se mantienen intactas
TEMPERATURAS EXTREMAS	Sin sufrir cambios hasta -20°C, el backing de látex cuartea a 0°C
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	El PU ofrece una superficie uniforme y estable del 0,02% frente al 5% del látex
INSTALACIÓN	
TRANSPORTE	Mayor facilidad de manejo de las piezas debido al menor peso de los rollos (el peso se reduce más de un 35%)
ALINEACIÓN, CORTE Y REPARACIÓN	Mayor facilidad y rapidez de ejecución con respecto a otros acabados
PEGADO DE JUNTAS	Fuerte adherencia de las colas bicomponentes de Poliuretano, alargando la vida del producto
MALEABILIDAD	Con el backing de PU se obtiene un césped flexible y moldeable, con una mejora considerable de adaptación a las irregularidades del terreno, sin crear bolsas de aire
MEDIOAMBIENTE	
AHORRO DE AGUA	Sin efluentes de agua durante su proceso de fabricación
CO ₂	El backing de PU no requiere aditivos o antifúngicos durante la fabricación
ENERGÍA	Ahorro de energía durante la producción superior al 50% frente a productos con acabado de látex
RECICLABILIDAD	Producto 100% recuperable

SCORE

2018 COLLECTION
 COLECCIÓN 2018

SECCIÓN
 SECTION XP PLUS

COLOR
 COLOR
 COULEUR

2



TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS		TUFTING	
TYPE TIPO / TYPE	Textured Texturizado Texturée	GAUGE " GALGA "/ JAUGE "	3/16 "
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE	PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	9 mm (±5%)
DTEX.	6.750 DTex (±5%)	STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	320 lm(±10%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.200 gr/m ² (±10%)	STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	67.200 m ² (±10%)
PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING		FINISHING / ACABADO / FINITION	
TYPE TIPO / TYPE	Double Backing Doble Backing / Double Backing	COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene	TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application
WARRANTY		FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI	
WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY	TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.065 gr/m ² (±10%)
REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES			

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltenos. www.turfgrass.net**

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous: www.turfgrass.net**



EN14041



SMASH VERDE

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

SECCIÓN
 SECTION XP PLUS

COLOR
 COLOR
 COULEUR **1**



TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS		TUFTING	
TYPE TIPO / TYPE	Fibrilated Fibrilado Fibrillée	GAUGE" GALGA"/JAUGE"	3/16"
COMPOSITION COMPOSICIÓN/ COMPOSITION	100% PE	PILE HEIGHT ALTURA HILO/ HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
DTEX:	5.500 DTex (±5%)	STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	240 lm (±10%)
WEIGHT PESO / POIDS	945 gr/m² (±10%)	STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	50.400 m² (±10%)
PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING		FINISHING / ACABADO / FINITION	
TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece	COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene	TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application
WARRANTY		FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI	
WARRANTY GARANTIA/ GARANTIE	1.000 KLY	TOTAL WEIGHT PESO TOTAL/ POIDS TOTAL	1.810 gr/m² (±10%)
REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES			

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltenos: www.turfgrass.net**

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous: www.turfgrass.net**



SMASH AZUL

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

SECCIÓN
 SECTION XP PLUS



TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS		TUFTING	
TYPE TIPO / TYPE	Fibrilated Fibrilado Fibrillée	GAUGE " GALGA "/ JAUGE "	3/16 "
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE	PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
DTEX.	5.500 DTex (±5%)	STITCHES 1m PUNTADAS ml / POINTS ml	240 1m(±10%)
WEIGHT PESO / POIDS	945 gr/m² (±10%)	STITCHES m² PUNTADAS m² / POINTS m²	50.400 m² (±10%)
PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING		FINISHING / ACABADO / FINITION	
TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece	COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene	TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application
WARRANTY		FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI	
WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY	TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	1.810 gr/m² (±10%)
REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES			

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltanos: www.turfgrass.net**

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous: www.turfgrass.net**



ADVANCE VERDE

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017



TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS	
TYPE TIPO / TYPE	Monofilament Monofilamento Monofilament
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE
DTEX.	8.400 DTex (±5%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.320 gr/m² (±10%)
PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING	
TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene
WARRANTY	
WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY
REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES	

TUFTING	
GAUGE " GALGA "/ JAUGE "	3/16 "
PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	210 lm(±10%)
STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	44.100 m² (±10%)
FINISHING / ACABADO / FINITION	
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application
FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI	
TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.185 gr/m² (±10%)

SECCIÓN
SECTION



Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltenos.** www.turfgrass.net

Remplissage de sable de sílice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous:** www.turfgrass.net

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

ADVANCE AZUL

TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS

TYPE TIPO / TYPE	Monofilament Monofilamento Monofilament
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE
DTEX.	8.400 DTex (±5%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.320 gr/m² (±10%)

PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING

TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene

WARRANTY

WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY
---------------------------------	-----------

REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltenos.** www.turfgrass.net

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous:** www.turfgrass.net

TUFTING

GAUGE " GALGA "/ JAUGE "	3/16 "
PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	210 lm(±10%)
STITCHES m² PUNTADAS m² / POINTS m²	44.100 m² (±10%)

FINISHING / ACABADO / FINITION

COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application

FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI

TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.185 gr/m² (±10%)
--	--------------------------------------



ADVANCE FUCSIA

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

COLOR
 COLOR
 COULEUR

1

TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS

TYPE TIPO / TYPE	Monofilament Monofilamento Monofilament
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE
DTEX	8.400 DTex (±5%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.320 gr/m² (±10%)

PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING

TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene

WARRANTY

WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY
---------------------------------	-----------

REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. Consúltenos. www.turfgrass.net

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. Consulter nous: www.turfgrass.net

TUFTING

GAUGE* GALGA* / JAUGE*	3/16"
PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	210 lm (±10%)
STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	44.100 m² (±10%)

FINISHING / ACABADO / FINITION

COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application

FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI

TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.185 gr/m² (±10%)
--	--------------------------------------



SECCIÓN
 SECTION



ADVANCE NEGRO

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS

TYPE TIPO / TYPE	Monofilament Monofilamento Monofilament
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE
DTEX	8.400 DTex (±5%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.320 gr/m² (±10%)

PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING

TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene

WARRANTY

WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY
---------------------------------	-----------

REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. **Consúltanos. www.turfgrass.net**

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. **Consulter nous: www.turfgrass.net**

TUFTING

GAUGE " GALGA "/ JAUGE "	3/16 "
PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	210 lm(±10%)
STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	44.100 m² (±10%)

FINISHING / ACABADO / FINITION

COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application

FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI

TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.185 gr/m² (±10%)
--	--------------------------------------



SECCIÓN
SECTION



ADVANCE TEJA

2017 COLLECTION
 COLECCIÓN 2017

TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

YARN / FIBRA / FILS

TYPE TIPO / TYPE	Monofilament Monofilamento Monofilament
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	100% PE
DTEX	8.400 DTex (±5%)
WEIGHT PESO / POIDS	1.320 gr/m² (±10%)

PRIMARY BACKING / SOPORTE PRIMARIO / PREMIER BACKING

TYPE TIPO / TYPE	Reinforced Backing with Fleece Tejido reforzado con Fleece Tissu renforcé avec Fleece
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polypropylene Polipropileno / Polypropylene

WARRANTY

WARRANTY GARANTÍA / GARANTIE	1.000 KLY
---------------------------------	-----------

REMARKS / OBSERVACIONES / BOURRÉES

Infill rounded (non-angular), sieved, washed and dried silica sand. The use of any other type of infill material will invalidate the Turfgrass warranty. Maintenance necessary to keep its good original appearance. Contact us: www.turfgrass.net

Relleno de arena de sílice redondeada, lavada y seca. El uso de otro tipo de rellenos anula la garantía Turfgrass. Mantenimiento necesario para mantener la apariencia original. Consúltenos. www.turfgrass.net

Remplissage de sable de silice arrondi (non angulaire), tamisé, lavé et séché. L'utilisation d'autre type de matériau de remplissage annule la garantie Turfgrass. Entretien nécessaire afin de maintenir l'apparence d'origine. Consulter nous: www.turfgrass.net

TUFTING

GAUGE* GALGA* / JAUGE*	3/16"
PILE HEIGHT ALTURA HILO / HAUTEUR DE LA FIBRE	13 mm (±5%)
STITCHES lm PUNTADAS ml / POINTS ml	210 lm (±10%)
STITCHES m ² PUNTADAS m ² / POINTS m ²	44.100 m² (±10%)

FINISHING / ACABADO / FINITION

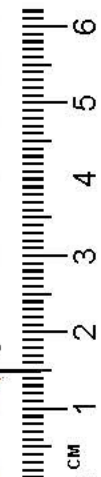
COMPOSITION COMPOSICIÓN / COMPOSITION	Polyurethane Poliuretano / Polyurethane
TYPE TIPO / TYPE	Scraper application Aplicación rasqueta / Scraper application

FINAL PRODUCT / PRODUCTO FINAL / PRODUIT FINI

TOTAL WEIGHT PESO TOTAL / POIDS TOTAL	2.185 gr/m² (±10%)
--	--------------------------------------



15mm (±10%)



SECCIÓN
SECTION



EN14041





PACKS MONTAJES DE PISTAS



ExtremaPadel es una empresa dedicada en exclusiva a la construcción, instalación y mantenimiento de pistas de pádel. Y todo ello al mejor precio.

Nuestra empresa comenzó realizando el montaje de pistas de pádel en Extremadura, para ir ampliando su radio de acción a toda España y a Europa con numerosas pistas montadas en Francia y otros países de la CEE.

La calidad es nuestra filosofía de trabajo. Nuestros precios, nuestra mejor carta de presentación.

Disponemos del mejor equipo en cada uno de los procesos para la fabricación, montaje y conservación de las pistas.

El Objetivo de ExtremaPadel es proporcionar a los clientes la mejor solución a sus necesidades.

Contacta con nosotros sin ningún compromiso.



MANTENIMIENTO

Mantenimiento de césped artificial (cepillado y arenado)

El césped requiere un mantenimiento que o bien podemos asesorarle como realizarlo o bien nuestros profesionales previo acuerdo pueden llevarlo a cabo.

Cambio de césped artificial

Nuestro equipo de profesionales le asesoraran si es necesario poner césped de la mejor calidad y aprovechar la instalación de la pista con el menor coste posible.

Reparaciones de estructura

Cualquier estructura metalica que tenga algun tipo de defecto aunque no sea de nuestra propiedad podemos repararla para aprovecharala si lo vemos conveniente y asi poder seguir disfrutando del deporte del padel con inversión a minimo coste.

Cambio cristales

Cualquier rotura de cristal será reparado lo mas urgente posible para que puedan seguir jugando sus clientes sin perdida de tiempo y con el menor coste economico posible.

CUBIERTAS

Las cubiertas autoportantes se han convertido en los últimos tiempos en una alternativa singular y atractiva para la edificación.



El sistema se fundamenta en la doble capacidad que la cubierta presenta, ya que por sus prestaciones mecánicas es capaz de conformar la estructura y la envolvente del edificio. Con este tipo de sistema estructural se resuelven además aspectos tan importantes de una cubierta como la estanqueidad, la acústica, la protección térmica o la resistencia al fuego.

EXTREMAPADEL desarrolla cubiertas autoportantes capaces de cubrir vanos de hasta 36 metros. Para su construcción utiliza chapas de acero lacado de una sola pieza que desempeñan simultáneamente las funciones de estructura y cubierta con ello se consigue diseñar estructuras más ligeras y diáfanas.

Este tipo de cubiertas son perfectas para espacios deportivos, piscinas, centros comerciales o naves industriales.

Las cubiertas autoportantes de EXTREMAPADEL te ofrecen muchas ventajas:

Disminución en los tiempos de ejecución de la obra y en el número de elementos que conforman las estructuras.

Los componentes son prefabricados, por lo que requieren un menor control en la ejecución.

El sistema garantiza una mayor estanqueidad: mejora el deslizamiento de aguas pluviales o capas de nieve, y ofrece una mejor resistencia al viento.

Necesitan un menor mantenimiento debido al acabado de los perfiles de cubierta, prescindiendo de mayor cantidad de estructura metálica que necesite ser pintada periódicamente.

Este sistema de cubrición es totalmente desmontable.

La tecnología de los materiales utilizados permite un comportamiento muy adecuado en ambientes agresivos.

Las cubiertas de EXTREMAPADEL pueden estar compuestas por una única chapa, o formadas por una chapa inferior y una superior con un material aislante intermedio (tipo sándwich), esto permite adaptarse a las exigencias térmicas y acústicas que se precisen, pudiendo utilizar gran variedad de materiales aislantes.



EXTREMAPADEL

www.extremapadel.es

Crta.N-430, KM.93

06410 Santa Amalia (Badajoz)

Teléfonos: 924 81 22 09 (Badajoz)

Móviles: 685 898 942 /685 898 941

Móviles: 685 898 942 /685 898 9413
extremapadel@gmail.com

06410 Santa Amalia (Badajoz)

Teléfonos: 924 81 22 09

Móviles: 685 898 942 /685 898 941